

# Фанкойлы Standard Line

## Внутренние блоки.4-поточный компактный кассетный DF-300-500QAE-P4



2,5 до 3,5 кВт

### Четырехтрубная система



Фанкойл оснащен двумя независимыми теплообменниками воздухоохладителя и воздухонагревателя. Такое решение позволяет поддерживать индивидуальные параметры воздушной среды в различных зонах в зависимости от предпочтения каждого пользователя.



В стандартной комплектации фанкойл оснащен инфракрасным пультом дистанционного управления, с помощью которого пользователь может включать, выключать фанкойл, изменять режимы работы и угол наклона жалюзи.

- Высокий уровень стандартной комплектации: дренажный насос, контроллер, инфракрасный пульт - стандартно
- Подключение к системе группового управления
- Низкий уровень шума
- Панель имеет привлекательный внешний вид

#### Конструктивные и функциональные исполнения:

<b>DF</b>	Фанкойлы Dantex
<b>300-500</b>	Холодопроизводительность 2,5- 3,5 кВт
<b>QAE</b>	Кассетные фанкойлы с четырехсторонней раздачей воздуха
<b>P4</b>	Четырехтрубная система кондиционирования и отопления

#### >Функциональные характеристики<

 Открытая установка в подвесном потолке	 2-х рядный теплообменник	 Четырехтрубная система	 Контроль температуры воды в трубопроводе	 Управление - ИК пульт (Стандартно)	 Управление с помощью проводного пульта (Опция)	 Управление воздушными заслонками	 Подключение к системе группового управления	 Дренажный насос	 Стандартный уровень шума
---	---	---	--	---	---	--	--	--	---

#### >Дополнительная комплектация<

<b>DF-DPQA</b>	Дополнительный поддон для трехходового клапана	<b>MD-NIM01</b>	Сетевая карта
<b>DF-3WV/C-P4</b>	Трехходовой клапан регулирования производительности	<b>MD-CCM03</b>	Центральный пульт управления
<b>DF-3WVQAE/C-P4</b>	Соединительный комплект для трехходового клапана регулирования производительности	<b>MD-WLJKXT (v 3.1)</b>	Програмное обеспечение для управления фанкойлами
<b>MD-KJR12B (MD-KJR29B)</b>	Проводные пульты управления		

#### >Технические характеристики фанкойлов DF-300-500QA-P4

Модель		DF-300QAE-P4	DF-400QAE-P4	DF-450QAE-P4	DF-500QAE-P4
Расход воздуха	Расход воздуха (Высокая скорость)	м3/ч 510	680	760	850
	Расход воздуха (Средняя скорость)	м3/ч 440	580	650	730
	Расход воздуха (Малая скорость)	м3/ч 360	480	530	600
Производительность	Холодопроизводительность (Высокая скорость)	кВт 2,5	2,9	3,2	3,5
	Теплопроизводительность (Высокая скорость)	кВт 3,7	4,6	4,8	5,1
Параметры сети питающего напряжения		В/Гц 220-240/1/50			
Потребляемая мощность		Вт 50	70	82	96
Расход воды (охлаждение)		л/ч 318	396	405	439
Гидравлическое сопротивление (охлаждение)		кПа 17	23	24	27
Уровень звукового давления (высокая скорость)		дБ(А) 36	42	46	50
Трубопровод	Диаметр входящего/выходящего патрубка холодного теплоносителя	дюйм G3/4"			
	Диаметр входящего/выходящего патрубка горячего теплоносителя	дюйм G1/2"			
	Диаметр дренажного трубопровода, наружный	мм 25	25	25	25
Корпус	Размеры без упаковки (ШхВхГ)	мм 575x261x575	575x261x575	575x261x575	575x261x575
	Размеры с упаковкой (ШхВхГ)	мм 655x290x655	655x290x655	655x290x655	655x290x655
	Чистый вес	кг 17,5	17,5	17,5	17,5
	Вес в упаковке	кг 22,5	22,5	22,5	22,5
Панель	Размеры без упаковки (ШхВхГ)	мм 647x50x647	647x50x647	647x50x647	647x50x647
	Размеры с упаковкой (ШхВхГ)	мм 715x123x715	715x123x715	715x123x715	715x123x715
	Чистый вес/вес в упаковке	кг	3		
	Вес в упаковке	кг	5		
Электроподключения	Силовой и управляющий кабель	мм2 3x1,0			
Управление	ИК пульт управления	MD-R51/E			

Данные предоставлены для следующих условий:

- режим охлаждения - температура воды на входе +7 C, перепад температур - 5 C, температура входящего воздуха +27 C DB/+19 C WB;  
- режим обогрева - температура воды на входе +50 C, перепад температур - 8 C, температура входящего воздуха +20 C DB.