

## SCAW-M 150 Z H E – R410a

### Технический бюллетень

Чиллеры и тепловые насосы Energolux разработаны с применением передовых технологий в области теплообмена и машиностроения. Продукция Energolux обладает первоклассным уровнем надежности, хорошими габаритно-весовыми характеристиками на единицу мощности и высокими показателями энергоэффективности (EER и COP).

SCAW-M ... Z H E – серия энергоэффективных модульных чиллеров (тепловых насосов) с воздушным охлаждением конденсатора, осевыми вентиляторами, кожухотрубным испарителем и спиральными компрессорами производительностью 70 и 150 кВт. Проводной контроллер позволяет объединять в одну систему до 16 модулей и гибко регулировать их работу. Каждый чиллер поставляется в комплекте со встроенным реле протока жидкости и электронными манометрами.

Чиллеры серии SCAW-M ... Z H E – способны работать в режиме охлаждения в диапазоне температур от 5 до +48 °С, а в режиме теплового насоса от -26 до +48 °С.

Холодильные машины Energolux предназначены для охлаждения воды и гликолевых растворов в малых и средних системах центрального кондиционирования, а также подходят для применения в роли источника холодоснабжения для технологических процессов и механизированных производств.



#### Основные характеристики:

Модель		SCAW-M 150 Z H E	
Холодопроизводительность		кВт	150
Теплопроизводительность		кВт	160
Шаг регулирования мощности		%	0-50-100
Электропитание		—	380-415V 3N-50Hz
Потребляемая мощность	Охлаждение	кВт	43,8
	Нагрев	кВт	44,0
Рабочий ток	Охлаждение	А	77,5
	Нагрев	А	78,3
	Максимальный ток	А	105,0
Хладагент		Тип	R410A
Компрессор	Тип	—	Герметичный спиральный
	Кол-во	—	2
Испаритель	Тип	—	Высокоэффективный кожухотрубный ТА
	Расход воды	м <sup>3</sup> /ч	25,8
	Сопротивление	кПа	54
	Размер фланцевого подключения	—	DN65
Конденсатор	Тип	—	Высокоэффективный пластинчатый ТА
	Тип вентиляторов	—	Осевой
	Число вентиляторов	—	4
	Полный расход воздуха	м <sup>3</sup> /ч	60000
Уровень звукового давления		дБ(А)	72
Размеры (ДхШхВ)	без упаковки	мм	2200×1720×2135
	в упаковке	мм	2260×1780×2135
Вес агрегата		кг	1150
Вес в упаковке		кг	1160
Рабочий вес		кг	1250

