

# Energolux

## ЧИЛЛЕРЫ SCAW-M

Благодаря модульной конструкции, систему кондиционирования с чиллерами **Energolux** можно наращивать поэтапно, исходя из потребностей в холоде в текущий момент времени. При этом инвестировать в систему кондиционирования можно постепенно, в отличие от системы с моноблочным чиллером.

### ОПТИМАЛЬНЫЙ МОНТАЖ

Уникальный V-образный профиль воздушного конденсатора позволяет сэкономить пространство монтажа на кровле в 1,5 раза.



## ОПТИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ, ГИБКИЙ ПОДХОД

Модульная конструкция позволяет компоновать агрегаты различной производительности путем соединения соответствующих модулей, получая, таким образом, требуемую холодопроизводительность. Чиллеры соединяются между собой непосредственно на объекте.

В стандартный комплект поставки модульных чиллеров **Energolux** входят следующие опции:



**Проводной пульт управления**  
управление несколькими модулями с одного пульта



**Встроенное реле протока**  
защита от сухого хода



**Защитная упаковка**  
для безопасной транспортировки

Модульные тепловые насосы воздушного охлаждения с осевыми вентиляторами и кожухотрубными испарителями холодопроизводительностью от 65 кВт и 135 кВт предназначены для работы в составе систем кондиционирования воздуха, а также могут быть использованы в технологическом охлаждении.



# Энергоэффективный спиральный компрессор

## Danfoss



**Моторесурс 30 000 часов**  
за счет технологии обогащения  
поверхностей подшипников  
тефлоном



**Высокая энергоэффективность**  
обеспечивается за счет уникальной  
конструкции спиралей из  
высокопрочного чугуна



**Промежуточный нагнетательный  
клапан IDV**  
снижает механическую нагрузку  
на спирали при попадании жидкого  
хладагента



## УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

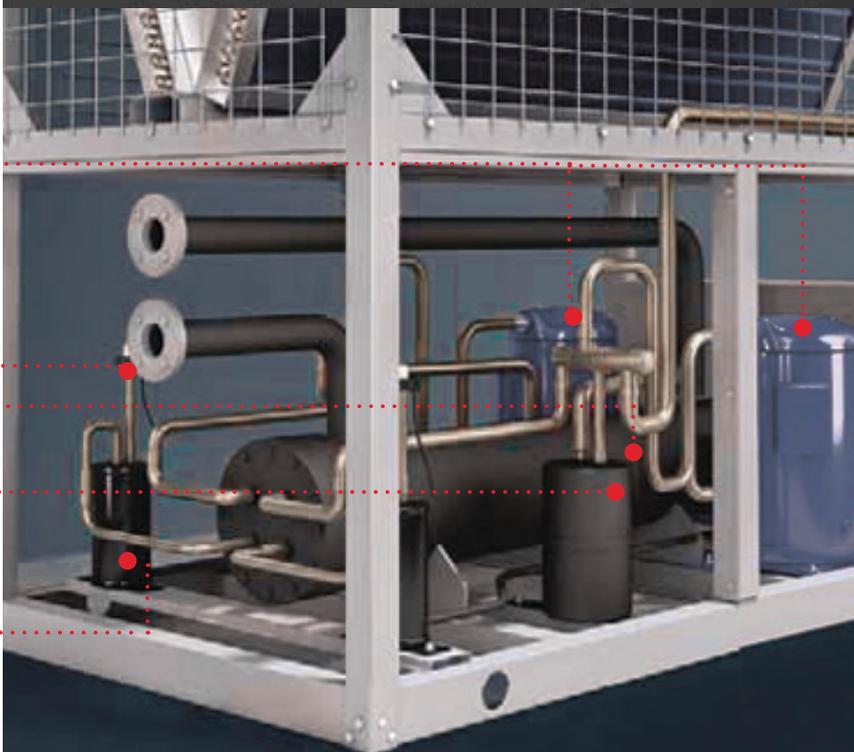
Надежные спиральные  
компрессоры Danfoss

Высококачественные компоненты  
фреонового контура

Кожухотрубный испаритель:  
низкие потери давления

Отделитель жидкости –  
100 % защита от гидроудара

Встроенный маслоотделитель  
обеспечивает возврат масла в  
компрессор



## SCAW-M ... ZHR

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модели 65 и 130 кВт в складской программе
- Встроенная панель управления
- Реле протока воды в комплекте
- Спиральные компрессоры Danfoss
- Антикоррозийная защита корпуса и всех компонентов
- Высокоэффективный теплообменник
- Легкость монтажа и обслуживания
- Модульная конструкция чиллерных систем



Низкий уровень шума



Высокий уровень энергоэффективности



Защита от коррозии



Автоматическая идентификация неисправностей



Компактная установка



R410a

Озонабезопасный хладагент R410A

Модель	SCAW-M65ZHR	SCAW-M130ZHR
Холодопроизводительность/теплопроизводительность, кВт	65/72	130/145
Потребляемая мощность охл./нагрев, кВт	21/22	42/44
Рабочий ток охл./нагрев, Квт	39/41	79/80
EAR/COP	3,1/3,3	3,1/3,3
Максимальная потребляемая мощность, кВт	33,01	69,03
Максимальный рабочий ток, А	59,4	121,5
Электропитание, В/Гц/ф.	380/50/3	
Тип вентиля хладагента	Электронный расширительный вентиль	
Регулирование производительности	100%	50%,100%
Безопасность и функциональная защита	Защита от: высокого/низкого давления, задержки утечки воды, замерзания, перегрузки и перегрева, потеря фазы, последовательность фаз.	
Тип компрессора	Спиральный компрессор	
Производитель компрессора	Danfoss	
Количество компрессоров	1	2
Потребляемая мощность, кВт	20	40
Тип хладагента	R410A	R410A
Заправка, кг	13,5	13,5 x 2
Количество вентиляторов, шт	2	2
Номинальный расход воды, м³/ч	11,5	25,5
Диаметр трубы вход/выход	DN50	DN65
Коэффициент загрязнения воды, м² x °C/кВт	0,018	
Сопrotивление воды, кПа	42	45
Уровень шума, дБ(А)	65	70
Габариты, мм	2295x 2045 x 1106	2270x 2130 x 1286
Вес, кг	800	1300

\* Номинальная производительность охлаждения приведена для следующих условий:

Охлаждение: вход/выход охлажденной воды: 12 °C / 7 °C и наружная температура окружающей среды. 35 °C;

Нагрев: вход/выход теплой воды: 40 °C / 45 °C и наружная температура окружающей среды. 7 °C / 6 °C;

Коэффициент загрязнения воды: 0,086 м² °C/кВт.

Уровень шума измерялся на расстоянии 1 м.

