



серия **LAMBRO**

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ
БЛОКИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед выполнением работ по установке кондиционера внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ	5
3. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ	8
4. УСТАНОВКА НАРУЖНОГО БЛОКА	8
5. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА.....	9
6. НЕОБХОДИМЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ	10
7. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.....	12
8. УСТАНОВКА ФРЕОНОПРОВОДА.....	13
9. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ.....	17
10. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ.....	18
11. КОМПЛЕКТ ФРЕОНОВОЙ ОБВЯЗКИ	21
12. ПОДГОТОВКА К ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ РАБОТА.	22
13. АВАРИЙНЫЕ СИТУАЦИИ.....	23
14. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	28
15. УТИЛИЗАЦИЯ.....	29
16. СЕРТИФИКАЦИЯ.....	29

1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установка кондиционера и подключение труб и проводов должны выполняться в строгом соответствии с инструкциями.

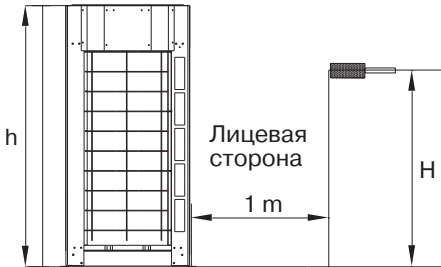
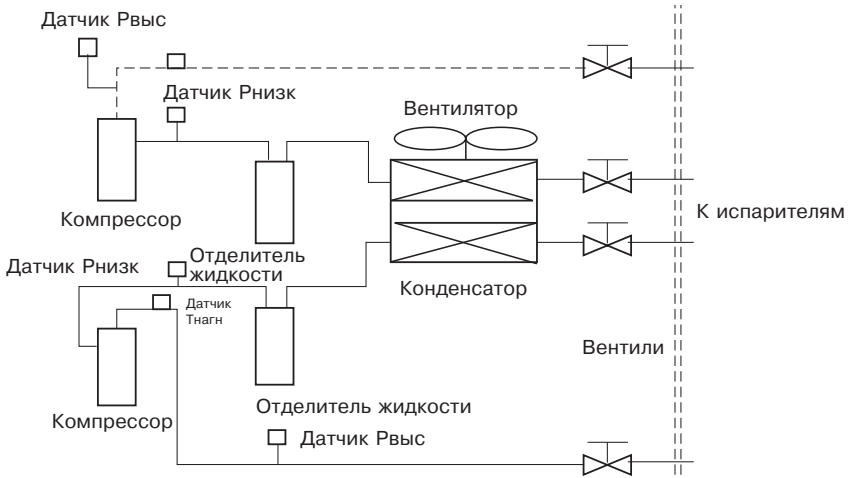
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Данное оборудование не может устанавливаться пользователем. Работы по установке и подключению должны выполняться специалистами в соответствии с инструкциями и местными нормами. Любые изменения в структуре здания, необходимые для выполнения монтажа, должны выполняться в соответствии с местными строительными нормами. Необходимо использовать кабели, которые соответствуют требованиям правил технической эксплуатации. Необходимо обеспечить безопасность персонала в процессе монтажа. Не включайте питание до завершения работ по монтажу. В силу возможной утечки хладагента в процессе монтажа необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию во избежание повышенной концентрации, которая может быть небезопасной для здоровья. Для предотвращения образования окалины пайку проводите с применением азота.



ОСТОРОЖНО

Данное оборудование не должно устанавливаться в местах с повышенным содержанием эфирных масел (включая машинное масло) или с кислотной атмосферой. В противном случае может снизиться производительность или произойти повреждение внутренних частей оборудования. Необходимо использовать автомат токовой защиты соответствующего номинала. Убедитесь, что установлено устройство предотвращения утечки тока. Убедитесь, что установлено заземление.



Модель	Уровень шума
MCL-53	73 dB(A)
MCL-61	76 dB(A)
MCL-70	76 dB(A)
MCL-105	78 dB(A).

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель			MCL-53	MCL-61
Электропитание		\	380-400V~, 3Ph, 50Hz	
Охлаждение	Произв.	Btu/h	180,800	208,100
		W	53,000	61,000
	Потребление	W	16,800	19,000
	Рабочий ток	A	28.4	32.1
Макс. потребляемая мощность		W	25,800	29,820
Макс. потребляемый ток		A	45.2	51.0
Уровень шума		dB[A]	73	76
		\	R410A	R410A
Компрессор	Модель	\	Спиральный	Спиральный
	Тип	\	SH105A4ALC	SH120A4ALC
	Изготовитель	\	Danfoss	Danfoss
	Кол-во	\	2	2
	Произв.	W	26,816	29,950
	Потр.мощность	W	8,472	9,462
	Ток [RLA]	A	16.4	20.7
	Ток [LRA]	A	142	142
Объем масла		ml	3,300	3,300
Мотор вентилятора и вентилятор	Тип	\	Осевой	Осевой
	Диаметр лопасти		ø 650	ø 700
	Модель	\	Y5600-6P	Y51100-6
	Кол-во	\	2	2
	Потр.мощность	W	750	1,300
	Скорость	г/min	930	940
Теплообменник	Тип	\	Медные трубы, алюминиевое оребрение	
	Размер труб	mm	ø 7.94	ø 7.94
	Кол-во рядов	\	3	3
	Расст. по оребрен.	mm	1.6	1.6
	Габарит[Д*В]	mm	2,209x1,100	2,209x1,100
Хладагент	Тип	\	R410A	R410A
	Заправка	g	11,000	12,400
Трубы хладагента Жидкость /Газ*кол-в		o mm	(ø 12.7/ø 25) x2	(ø 12.7/ø 25) x2
Габарит[Ш*В*Г]		mm	1,825x1,245x899	1,825x1,245x899
В упаковке[Ш*В*Г]		mm	1,844x1,272x924	1,844x1,272x924
Вес нетто/брутто}		kg	403/415	403/415

Примечания:

- Номинальная холодопроизводительность приведена для следующих условий: температура воздуха в помещении: 27 °С [по сухому термометру], 19 °С [по влажному термометру]; температура наружного воздуха: 35 °С [по сухому термометру]; эквивалентная длина трубопровода: 7,5 м [горизонтальный].
 - Номинальная теплопроизводительность приведена для следующих условий: температура воздуха в помещении: 20 °С [по сухому термометру]; температура наружного воздуха: 7 °С [по сухому термометру], 6 °С [по влажному термометру]; эквивал. длина трубопровода: 7,5 м [горизонтальный].
 - Фактический уровень шума может быть другим и зависит от особенностей помещения [приведенные значения получены в безэховой камере].
- * Длина трассы указана без учета поворотов и элементов комплектации.

Модель			MCL-70	MCL-105
Электропитание		\	380-400V~, 3Ph, 50Hz	
Охлаждение	Произв.	Btu/h	238,800	358,300
		W	70,000	105,000
	Потребление	W	22,000	28,000
	Рабочий ток	A	37.1	47.3
Макс. потребляемая мощность		W	33,200	42,140
Макс. потребляемый ток		A	56,5	71,8
Уровень шума		dB[A]	76	78
Компрессор	Модель	\	Спиральный	Спиральный
	Тип	\	SH140A4ALC	SH184A4ALC
	Изготовитель	\	Danfoss	Danfoss
	Кол-во	\	2	2
	Произв.	W	34,700	44,661
	Потр. мощность	W	10,862	13,732
	Ток [RLA]	A	21,4	27,6
	Ток [LRA]	A	147	197
Объем масла	ml	3,300	3,600	
Мотор вентилятора и вентилятор	Тип	\	Осевой	Осевой
	Диаметр лопасти		ø 750	ø 802
	Модель	\	YS1100-6	YS1500-6
	Кол-во	\	2	2
	Потр. мощность	W	1,300	1,690
	Скорость	r/min	940	910

Теплооб- менник	Тип	\	Медные трубы, алюминиевое оребрение	
	Размер труб	mm	ø 7.94	ø7
	Кол-во рядов	\	3,6	3,6
	Расст. по оребрен.	mm	1,6	1,5
	Габарит[Д*В]	mm	[1,355x1,100] + [1,325x1,100]	[1,325x756]x2 + [1,367x756]x2
Хладагент	Тип	\	R410A	R410A
	Заправка	g	17,000	18,000
Трубы хладагента Жидкость /Газ*кол-во		mm	{ø 12.7/Ф25} x2	{ø 12.7/Ф25}x2
Габарит[Ш*В*Г]		mm	2,158x1,260x1,082	2,158x1,670x1,082
В упаковке[Ш*В*Г]		mm	2,168x1,275x1,105	2,168x1,686x1,105
Вес нетто/брутто]		kg	508/523	570/582

Примечания:

1. Номинальная холодопроизводительность приведена для следующих условий: температура воздуха в помещении: 27 °С (по сухому термометру), 19 °С (по влажному термометру); температура наружного воздуха: 35 °С (по сухому термометру); эквивалентная длина трубопровода: 7,5 м (горизонтальный).
2. Номинальная теплопроизводительность приведена для следующих условий: температура воздуха в помещении: 20 °С (по сухому термометру); температура наружного воздуха: 7 °С (по сухому термометру), 6 °С (по влажному термометру); эквивал. длина трубопровода: 7,5 м (горизонтальный).
3. Фактический уровень шума может быть другим и зависит от особенностей помещения (приведенные значения получены в беззвучной камере).

* Длина трассы указана без учета поворотов и элементов комплектации.

3. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

ВЫБОР МЕСТА ДЛЯ УСТАНОВКИ

1. Выберите место с достаточным пространством для монтажа и обслуживания.
2. Выберите место, где забор и отток воздуха не блокированы и отсутствует сильный ветер.
3. Для лучшей вентиляции выберите сухое место.
4. Выберите место, которое позволит установить наружный блок на горизонтальную поверхность, и которое сможет выдержать его вес и не увеличит шум.
5. Убедитесь, не доставляет ли шум, потоки воздуха или конденсат, образующийся при работе кондиционера, беспокойства окружающим. Выберите место, в котором отсутствует риск утечки легковоспламеняющегося газа.
6. Выберите место, обеспечивающее простоту монтажа.



ВНИМАНИЕ!

Установка в следующих местах может привести к поломке кондиционера:

1. В местах со смазочно-охлаждающими жидкостями или минеральными маслами.
2. На побережье или в местах, где в воздухе высокое содержание соли.
3. Рядом с горячим минеральным источником или в местах, где атмосфера содержит агрессивный газ, например, пары серной кислоты.
4. В автомобилях, кабинах или других местах, где возможна сильная вибрация или толчки.
5. В местах с сильным электромагнитным полем.
6. В других местах с особой атмосферой.

Если избежать установки в таком месте нельзя, проконсультируйтесь с соответствующим сервисным центром.

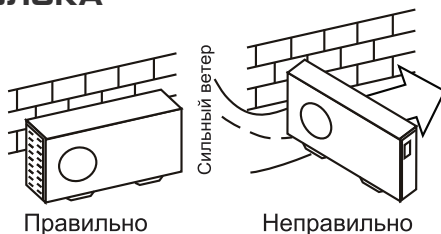
4. УСТАНОВКА НАРУЖНОГО БЛОКА

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Не устанавливайте компрессорно-конденсаторный блок на открытом солнце, а также вблизи отопительных приборов. Если установка блока в таком месте неизбежна, закройте его защитным экраном.

Если блок будет устанавливаться на побережье или на большой высоте, т. е. в местах, где дует сильный ветер, необходимо устанавливать его вдоль стены, чтобы обеспечить нормальные условия работы блока.

При очень сильном ветре необходимо предотвратить задувание воздуха в наружный блок. Наружный и внутренний блоки должны располагаться как можно ближе друг к другу.



Минимальные расстояния между наружным блоком и препятствиями, показанные на монтажных схемах, могут отличаться от расстояний в условиях монтажа в герметичном помещении. Необходимо оставить открытый доступ со всех сторон.

5. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА

При подъеме агрегата на стропах необходимо соблюдать осторожность, т.к. центр его тяжести не совпадает с его геометрическим центром.

Не закрывайте воздухозаборные устройства наружного блока во избежание их повреждения. Не прикасайтесь к вентилятору руками или другими предметами.

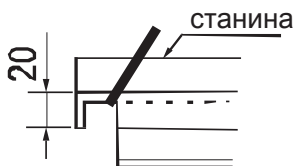
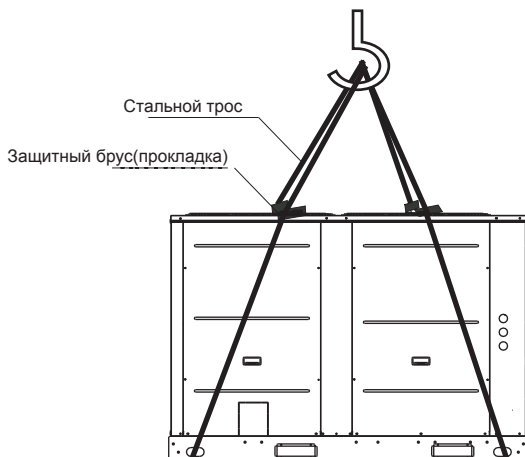
Не наклоняйте его более чем на 45 градусов и не кладите на боковую сторону.

Надежно зафиксируйте опоры блока болтами во избежание его опрокидывания при землетрясении или сильном ветре.

При подъеме используйте стальные тросы диаметром не менее 10 мм каждый.

Обязательно используйте прокладки из дерева, резины и т.п. во избежание повреждения корпуса компрессорно-конденсаторного блока. Используйте специальные опоры для подъема блока (см. рисунок)

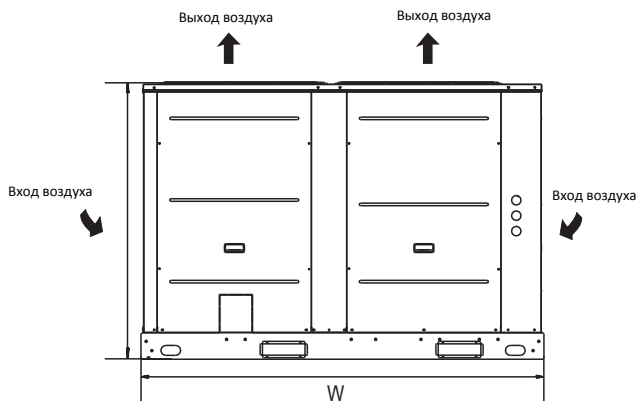
Сделайте бетонный фундамент.



6. НЕОБХОДИМЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Во избежание снижения эффективности из-за ограниченного притока или циркуляции воздуха, по возможности удалите расположенные вблизи блока препятствия.

Минимальные расстояния между наружным блоком и препятствиями, показанные на монтажных схемах, могут отличаться от расстояний в условиях монтажа в герметичном помещении. Необходимо оставить открытый доступ в трех направлениях [А,В,С].

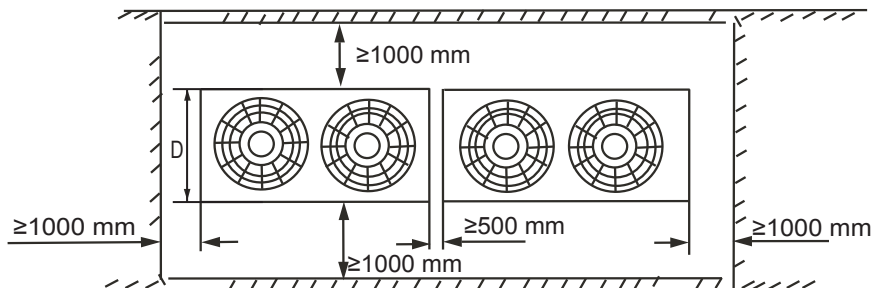


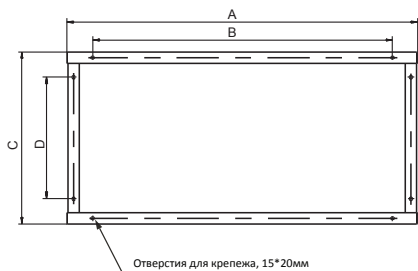
Примечание:

Расстояние до препятствия от верхней части блока должно быть более 2000мм.

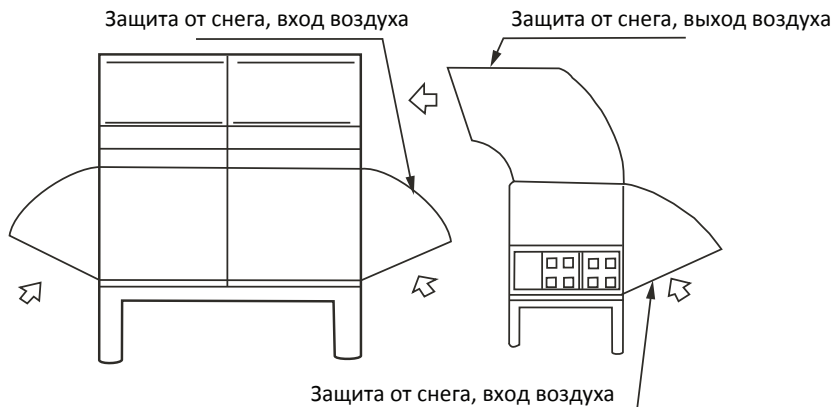
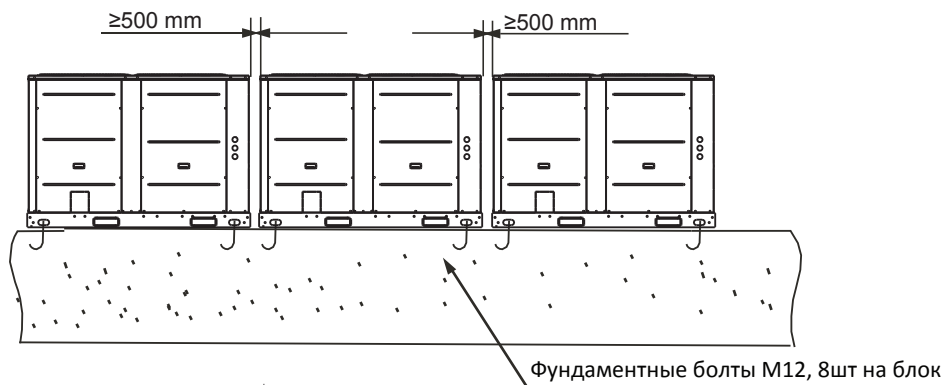
При установке двух и более блоков рядом расстояние между ними не должно быть менее 100 мм. Если фреонопровод проходит

под блоками, то блоки должны быть установлены на фундамент высотой не менее 500 мм.



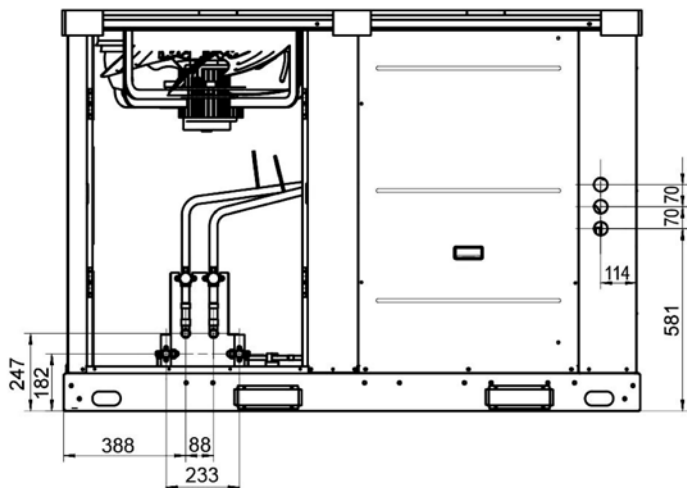


Модель	A	B	C	D
MCL-53	1834mm	1568mm	899mm	635mm
MCL-61	1834mm	1568mm	899mm	635mm
MCL-70	2158mm	1872mm	1082mm	774mm
MCL-105	2158mm	1872mm	1082mm	774mm

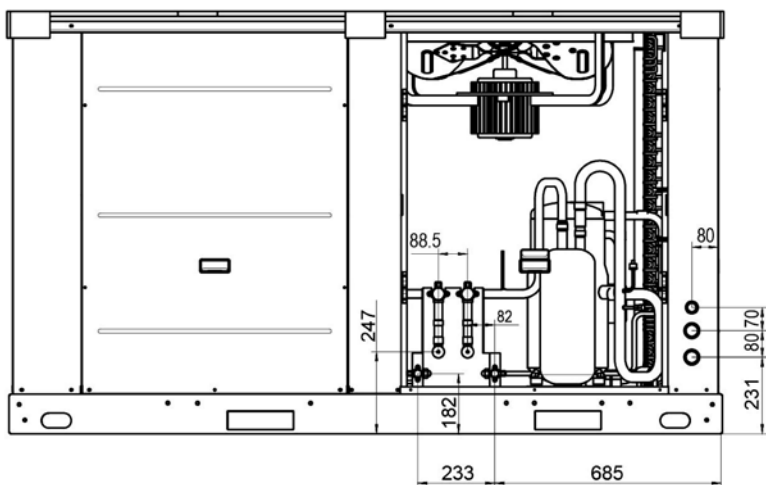


7. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

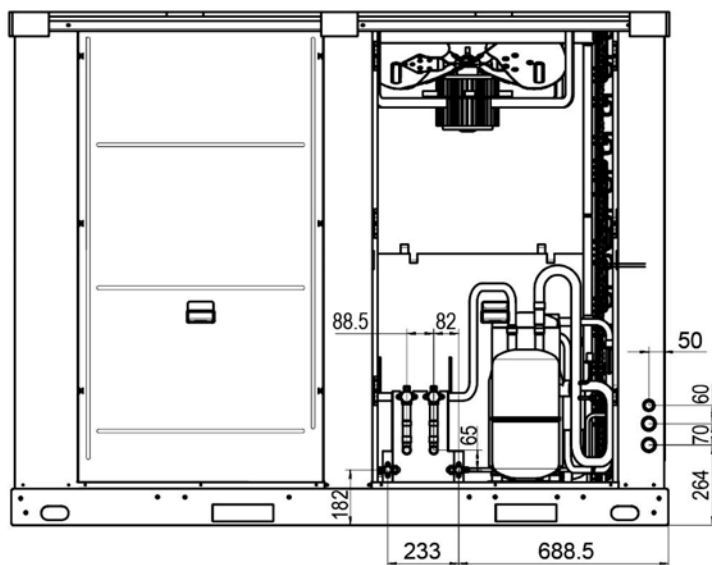
MCL-53, 61



MCL-70



MCL-105



8. УСТАНОВКА ФРЕОНОПРОВОДА

Длины трасс и перепады:		
Макс. актуальная длина		50m
Макс. перепад высоты	НБ ниже	30m
	НБ выше	25m
Макс. число изгибов		15

Меры предосторожности:

Не допускайте попадания воздуха, пыли или иных материалов в трубопроводы во время их монтажа. Монтаж соединительной трубы нельзя начинать до окончательной установки наружного и внутреннего блоков. Соединительная труба должна оставаться сухой, не допускайте попадания в нее влаги во время монтажа.

Подготовка соединительной трубы

1. Отрежьте требуемую длину трубы. Затем изолируйте трубу (обмотайте ее изоляционной лентой после сгибания). Во избежание повреждения изгибайте трубку по максимально возможному радиусу.
2. Для того чтобы согнуть трубку по небольшому радиусу, используйте гибочное приспособление.

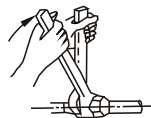
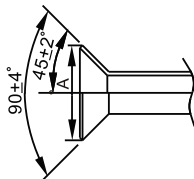
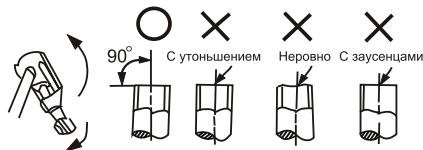
Установка труб

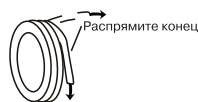
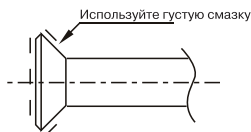
1. Просверлите отверстие в стене (под размер стеной проходки, диаметром 90-105 мм), затем установите соединительные фитинги, такие как стенная проходка и ее крышка.
2. Надежно привяжите кабели к соединительной трубе лентой. Не допускайте попадания воздуха внутрь трубы, т.к. это может привести к образованию конденсата.
3. Вставьте соединительную трубу через проходку в стене с наружной стороны. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить остальные трубопроводы.

4. Соедините трубы.
5. Вакуумируйте систему.
6. Затем откройте штоки запорных вентилей наружного блока, чтобы обеспечить поток хладагента через трубу, соединяющую внутренний блок с наружным.
7. Проверьте герметичность соединений с помощью течеискателя или мыльной пены.
8. Закройте места соединения трубы с внутренним блоком термоизолирующей/изоляционной оболочкой (фитинги), и надежно привяжите ее лентой для предотвращения утечек.

Процедура соединения труб

1. Согните трубку нужным образом, соблюдая осторожность, чтобы не повредить ее. Угол изгиба не должен превышать 90 градусов. Начинайте сгибать трубу с ее середины. Радиус изгиба должен быть как можно больше. Не сгибайте трубу более трех раз.
2. Вставьте приспособление для развальцовки в трубу и развальцуйте ее





ВНИМАНИЕ!

Обмажьте поверхности раструба и соединительные гайки густой смазкой и закрутите их рукой на 3-4 оборота, перед тем как закручивать их до конца (см. рис. выше).

При выполнении операций соединения и отсоединения труб необходимо использовать одновременно два гаечных ключа.

Запорный вентиль наружного блока должен быть полностью закрыт (в исходном состоянии). В течение не более 5 минут подсоедините раструб. Если гайки будут оставаться открученными более продолжительное время, в систему может попасть пыль и другая грязь, что впоследствии может привести к неисправ-

ности. Поэтому перед соединением используйте хладагент или вакуумный насос, чтобы вытеснить воздух из трубы.

3. Закрутите гайки в монтажно-ремонтных точках. Соедините трубу с внутренним блоком, затем с наружным.



ОСТОРОЖНО

При слишком большом моменте возможно повреждение раструба, при слишком маленьком соединение будет негерметичным.

Определить необходимый момент можно по таблице:

Размер трубы	Момент затягивания	Размеры машинной обработки раструба [А]
ø 12,7 мм	50-60 Н*м	15,4-15,8 мм
ø 25,4 мм	пайка	



ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения образования окислы пайку проводите только с применением азота.



ВНИМАНИЕ!

Для обеспечения нормального возврата масла в компрессор устанавливайте маслоподъемные петли через каждые 3 метра если компрессорно-конденсаторный блок установлен выше испарителя на 5 и более метров.

Дозаправка хладагентом

ККБ поставляются заправленные азотом. Необходимое количество первоначальной заправки указано в таблице спецификации (п.2). Необходимый объем хладагента:

При длине трубы более 5 м дополнительное количество хладагента рассчитывается по формуле:

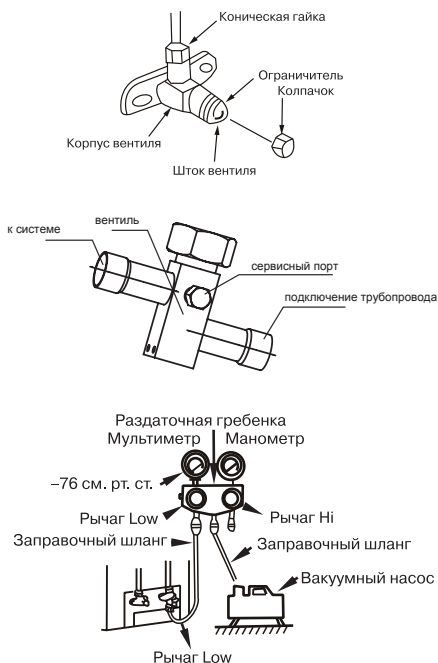
$$\text{Кол-во хладагента (кг)} = \text{Длина жидкостной трубы (м)} \times 0,120 \text{ (кг)}$$

Запишите на блоке объем дозаправленного хладагента для дальнейшего технического обслуживания.

Удаление воздуха вакуумным насосом

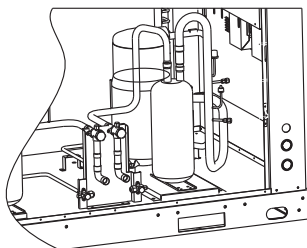
(Рекомендации по использованию раздаточной гребенки см. в руководстве по эксплуатации вакуумного насоса).

1. Отверните и снимите технологические гайки запорных вентилях А и В, соедините заправочный шланг раздаточной гребенки с технологической муфтой запорного вентиля А. (Оба запорных вентиля А и В должны быть закрыты).
2. Соедините патрубок заправочного шланга с вакуумным насосом.
3. Полностью откройте нижний рычаг раздаточной гребенки.
4. Включите вакуумный насос. Как только начнется откачка, немного ослабьте гайку технологического штуцера запорного вентиля В, чтобы определить, поступает ли воздух внутрь (по изменению звука работы насоса; при этом показания манометра должны быть ниже нуля). Затем снова закрутите гайку.
5. По окончании откачки полностью закройте нижний рычаг раздаточной гребенки и отключите вакуумный насос.
6. После 15 минут работы насоса проверьте показания манометра, он должен показывать 1.0×10^{-6} Па [-76 см. рт. ст.].
7. Ослабьте и снимите квадратные крышки запорных вентилях А и В, чтобы полностью открыть вентили, затем зафиксируйте их.
8. Отсоедините заправочный шланг от технологического патрубка запорного вентиля А, закрутите гайку



Проверка герметичности

Проверьте герметичность мест соединения с помощью течеискателя или мыльной пены.



Примечание:

- А газовой запорный вентиль
- В жидкостной запорный вентиль
- С, D трубки для соединения труб с внутренним блоком.



ВНИМАНИЕ!

Перед проверкой все запорные вентили необходимо открыть. Каждый блок имеет два запорных вентиля разных размеров со стороны наружного блока.

Изоляция

Изоляционный материал должен закрывать все открытые части раструбных соединений с газовой и жидкостной сторон и трубу с хладагентом.

Не допускается наличие зазоров между ними. Некачественная изоляция может быть причиной образования конденсата.

9. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ



ВНИМАНИЕ!

1. Питание блока должно подводиться от отдельного источника с требуемым номинальным напряжением.
2. Внешний источник питания должен иметь провод заземления.
3. Монтаж электропроводки должен осуществляться персоналом, имеющим необходимую квалификацию, в соответствии с электрическими коммутационными схемами.
4. В электропроводке должен быть предусмотрен электрический разъединитель, обеспечивающий физическое разъединение контактов всех активных проводников, в соответствии с национальными требованиями к монтажу электроустановок.
5. Силовая и сигнальная проводка должны быть проложены таким образом, чтобы предотвратить их воздействие друг на друга и их контакт с соединительной трубой или корпусом запорного вентиля.
6. Для удлинения используйте провода того же типа. Скрутки проводов не допускаются, соединения должны быть пропаяны и покрыты изоляционной лентой.
7. Не включайте питание, пока не проведена полная проверка электропроводки.

Подключение ККБ

1. Снимите защитную панель
2. Открутите винты технологической панели и потяните ее в показанном стрелкой направлении, чтобы снять защитную панель.

Примечание:

Соблюдайте осторожность, чтобы не поцарапать поверхность корпуса блока.

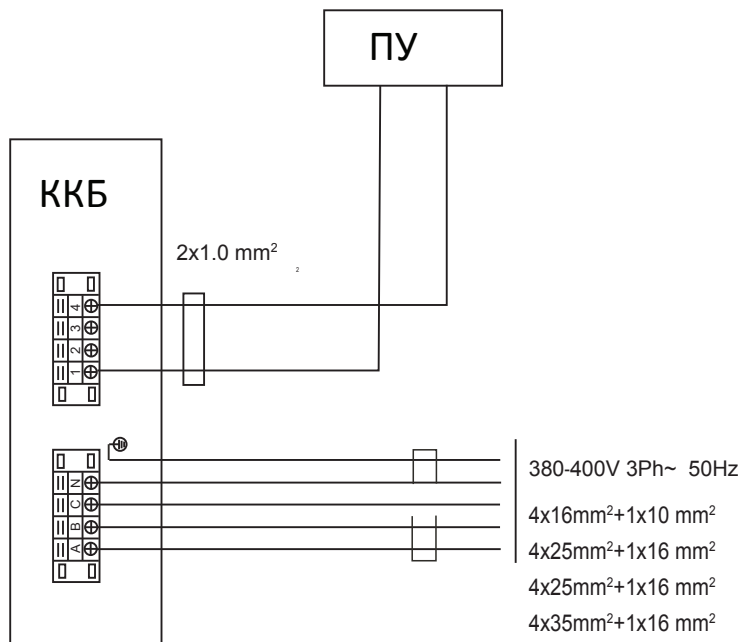
10. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

Для включения ККБ необходимо подать управляющий сигнал 220 В на клемму №1.



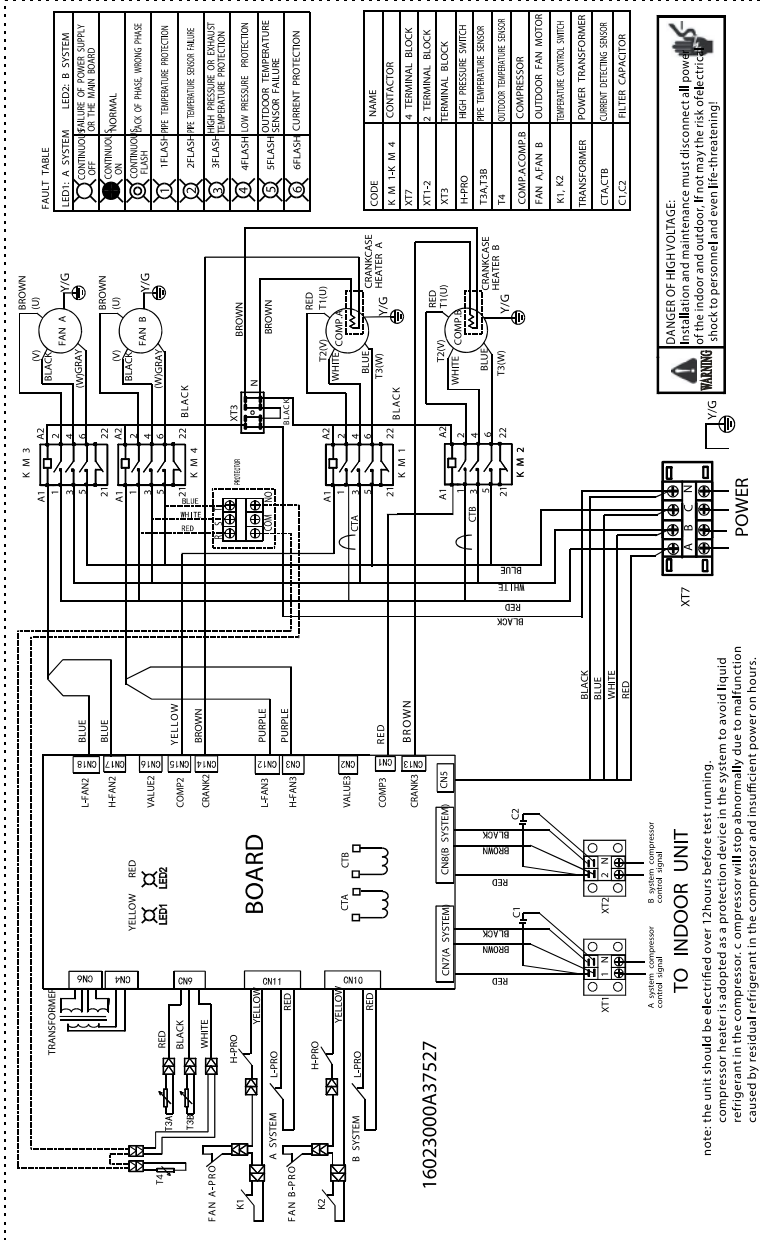
ВНИМАНИЕ!

Обращаем Ваше внимание на то, что у блоков различной производительности клемма нейтрали располагается в разных местах клеммной колодки (см. рисунки ниже).



Модель	Э/питание	Автомат/ предохранитель	Кабель питания	Кабель сигнальный
MCL-53	380-400V~, 3Ph, 50Hz	80A/60A	4x16mm ²	2x1.0mm ²
MCL-61		90A/70A	4x25mm ²	
MCL-70		100A/80A	4x25mm ²	
MCL-105		120A/100A	4x35mm ²	

MCL-53,61,70



FAULT TABLE

LED1: A SYSTEM OFF	LED2: B SYSTEM OFF
CONTINUOUS FAILURE OF POWER SUPPLY OR THE MAIN BOARD	
CONTINUOUS FAILURE OF MAIN BOARD ON NORMAL	
CONTINUOUS FAILURE OF PHASE WIRING PHASE	
FLASH	FLASH
FLASH-FRE	FLASH-FRE
FLASH-HIGH	FLASH-HIGH
FLASH-LOW	FLASH-LOW
FLASH-OUTDOOR	FLASH-OUTDOOR
FLASH-SENSOR	FLASH-SENSOR
FLASH-CURRENT	FLASH-CURRENT

CODE	NAME
K M 1-K M 4	CONTACTOR
XT1-2	4 TERMINAL BLOCK
XT3	2 TERMINAL BLOCK
H-PRO	HIGH PRESSURE SWITCH
T3A1-T3B	PIPE TEMPERATURE SENSOR
T4	OUTDOOR TEMPERATURE SENSOR
COMPACOMP.B	COMPRESSOR
FAN AFANI B	OUTDOOR FAN MOTOR
K1, K2	TEMPERATURE CONTROL SWITCH
TRANSFORMER	POWER TRANSFORMER
CTA,CTB	CURRENT DETECTING SENSOR
CL1,CL2	FILTER CAPACITOR

⚠ DANGER OF HIGH VOLTAGE:
Installation and maintenance must disconnect all power of the indoor and outdoor. If not may the risk of electrical shock to personnel and even life-threatening!

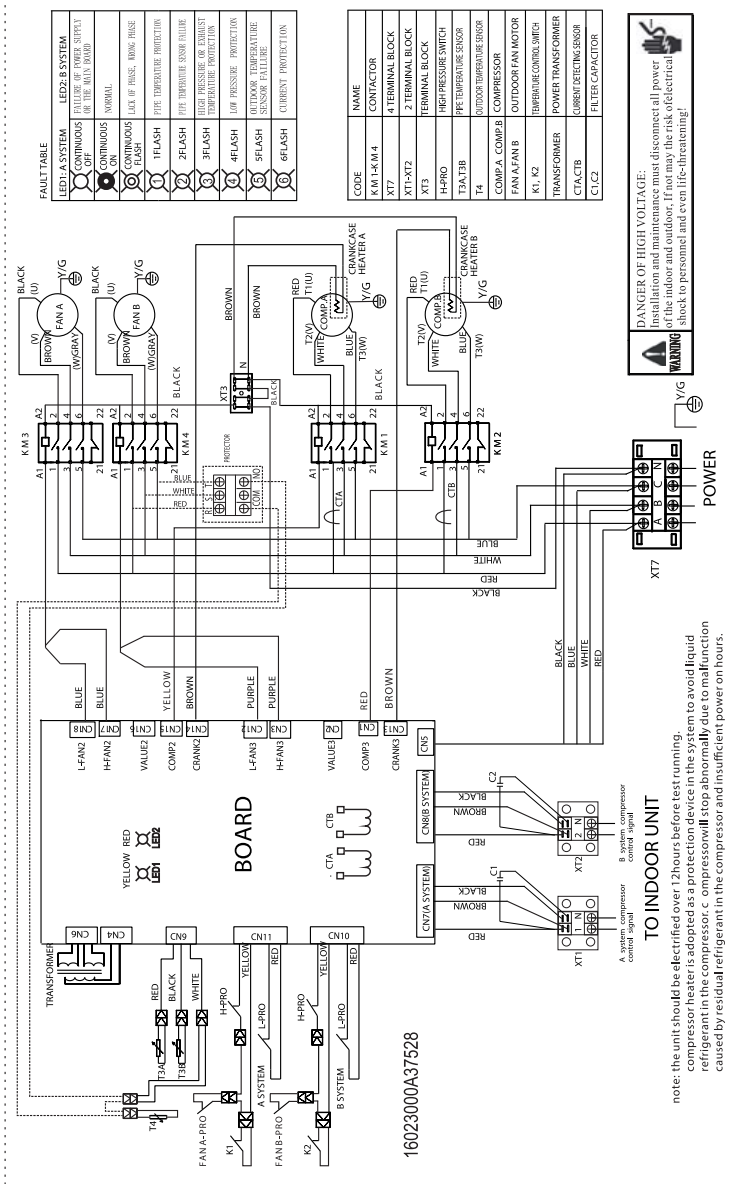
TO INDOOR UNIT

A: High pressure sensor control signal
B: High pressure sensor control signal

note: the unit should be electrified over 12 hours before test running. compressor heater is adopted as a protection device in the system to avoid liquid refrigerant in the compressor. a compressor will stop abnormally due to malfunction caused by residual refrigerant in the compressor and insufficient power on hours.

16023000A37527

MCL-105



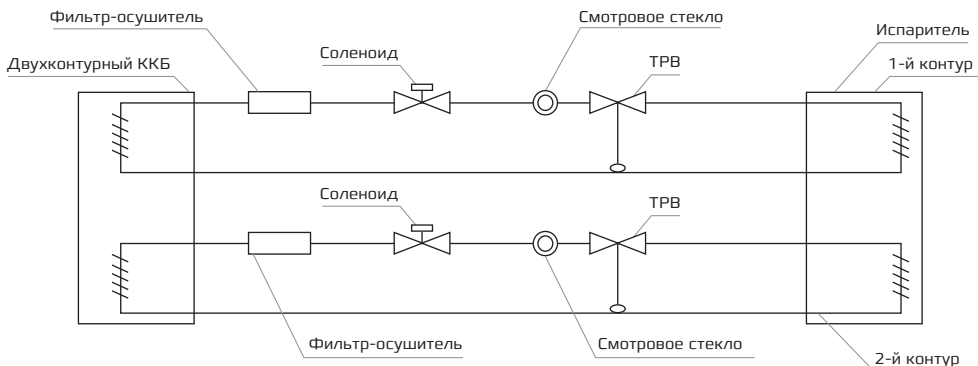
11. КОМПЛЕКТ ФРЕОНОВОЙ ОБВЯЗКИ

Компрессорно-конденсаторные блоки подсоединяются к секции охлаждения линиями хладагента: жидкостной и газовой [линией всасывания]. В системах с компрессорно-конденсаторными блоками на соединительном жидкостном трубопроводе перед воздухоохладителем необходимо установить дополнительные элементы холодильного контура:

ТРВ [терморегулирующий вентиль], соленоидный клапан, смотровое стекло, фильтр-осушитель.

Подбор ТРВ должен осуществляться с учетом всех параметров установки и является важным моментом, определяющим работу центрального кондиционера в режиме охлаждения.

Схема подключения комплекта фреоновой обвязки



12. ПОДГОТОВКА К ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ РАБОТАМ

1. Проведение испытаний возможно только после полного завершения монтажных работ.
2. Перед проведением испытаний необходимо удостовериться в следующем:
 - Наружный блок смонтирован правильно.
 - Трубопроводы и электропроводка проложены и смонтированы правильно.
 - Проведена проверка системы трубопровода хладагента на герметичность.
 - Нет препятствий для отвода конденсата.
 - Теплоизоляция функционирует нормально.
 - Провода заземления соединены правильно.
 - Длина трубы и объем заправленного хладагента просчитаны и записаны.
 - Параметры напряжения в сети соответствуют требованиям.
 - Вблизи приточных и выпускных отверстий наружного и внутреннего блоков нет препятствий.
 - Запорные вентили газовой и жидкостной сторон открыты.
 - Кондиционер предварительно прогрет при включенном питании.
3. Проведение испытания
 - Установите кондиционер в режим «охлаждение» с помощью пульта дистанционного управления и выполните следующие проверки в соответствии с «Инструкцией пользователя».

Проверка:

- Не возникает ли во время работы неестественный шум или вибрация.
- Не доставляет ли шум, потоки воздуха или конденсат, образующийся при работе кондиционера, беспокойства окружающим.
- Отсутствуют утечки хладагента.

В случае обнаружения неисправности, ее необходимо устранить в соответствии с указаниями главы «Неисправности и их возможные причины» Руководства пользователя.



ВНИМАНИЕ!

Для нормального функционирования компрессорно-конденсаторного блока контроллер, посылающий сигнал на включение ККБ должен иметь функцию 3-минутной задержки пуска. Отсутствие 3-минутной задержки пуска ККБ может привести к преждевременному выходу компрессора из строя. Если используемый контроллер не имеет такой функции, то необходимо установить дополнительное реле с задержкой пуска. Использование ККБ без устройства задержки пуска компрессора является грубым нарушением правил технической эксплуатации.



ВНИМАНИЕ!

В ходе пусконаладочных работ одним из важнейших элементов является правильная настройка терморегулирующего вентиля (ТРВ). Неправильная настройка ТРВ может повлечь за собой выход оборудования из строя.

13. АВАРИЙНЫЕ СИТУАЦИИ

Тип	LED1	LED2
Ошибка чередования фаз, потеря фазы	☆	☆
Ошибка датчика Тконд	☆5/3S	
Низкая Твсас, контур А	☆1/3S	О
Ошибка датчика Твсас, контур А	☆2/3S	О
Высокая Тнагн, контур А	☆3/3S	О
Низкое Рвсас, контур А	☆4/3S	О
Перегрузка по тока, контур А	☆6/3S	О
Низкая Твсас, контур В	О	☆1/3S
Ошибка датчика Твсас, контур В	О	☆2/3S
Высокая Тнагн, контур В	О	☆3/3S
Низкое Рвсас, контур В	О	☆4/3S
Перегрузка по тока, контур В	О	☆6/3S

О – Выключен

☆ – Быстро мигает

☆1/3S – Мигает 1 раз, стоп 3 секунды

☆2/3S – Мигает 2 раза, стоп 3 секунды

☆3/3S – Мигает 3 раза, стоп 3 секунды

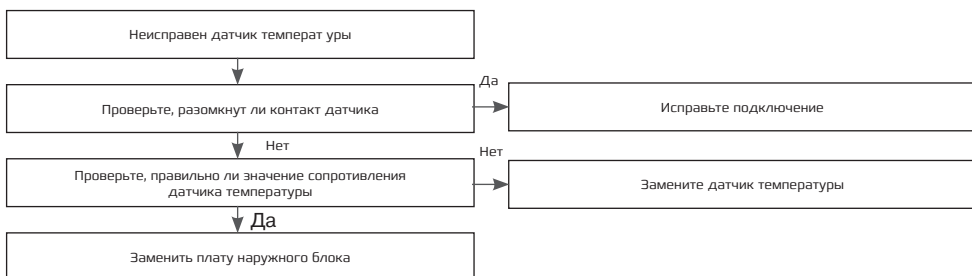
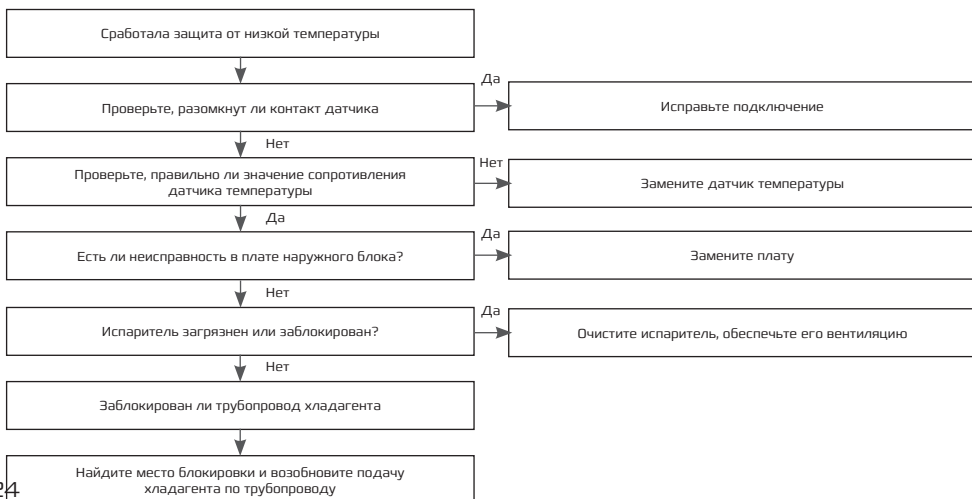
☆4/3S – Мигает 4 раза, стоп 3 секунды

☆5/3S – Мигает 5 раз, стоп 3 секунды

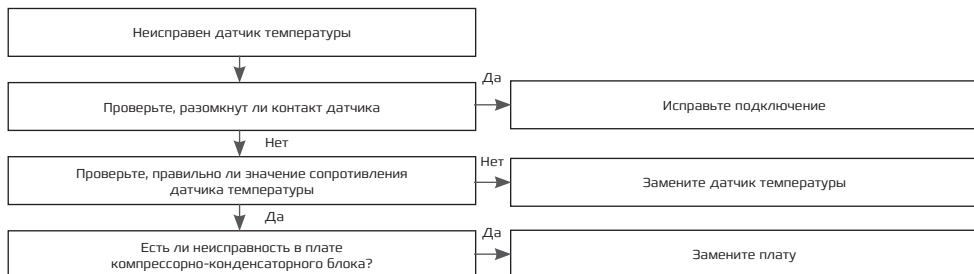
☆6/3S – Мигает 6 раз, стоп 3 секунды

При срабатывании защиты одного контура второй автоматически прекратит работу на 1 час. Если защита сработает одновременно в обоих контурах, на дисплее отобразится только код защиты системы А.

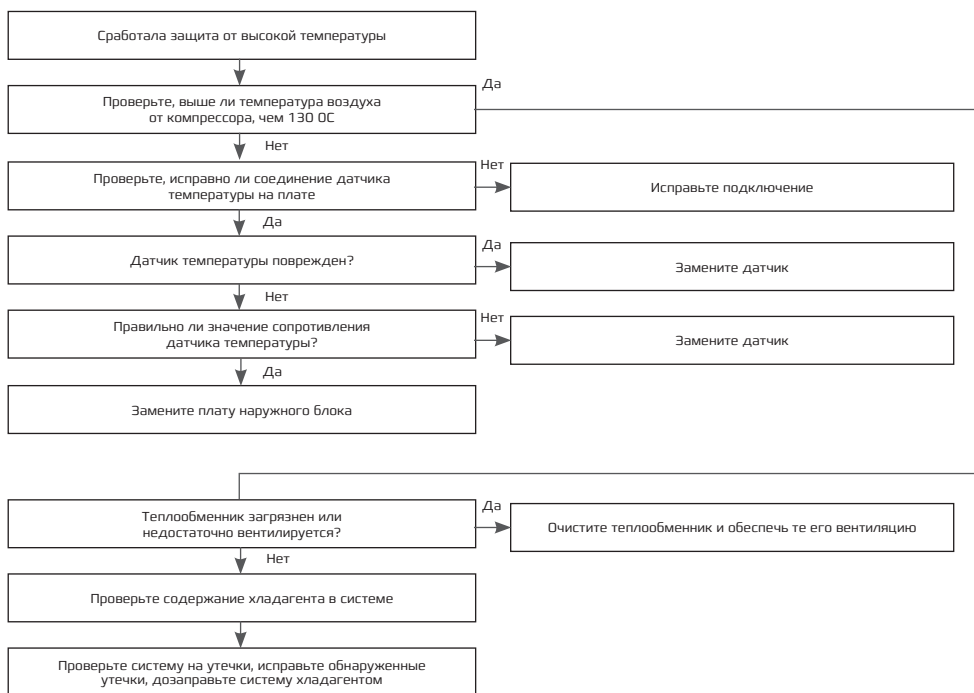
Фаза отсутствует или подключена неправильно

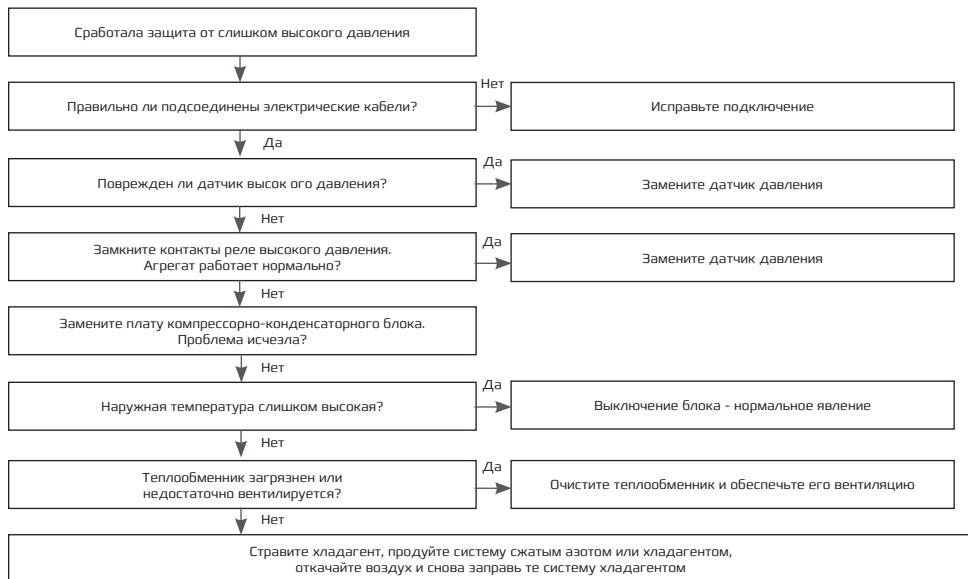
Неисправен датчик темпер атуры конденсатора

сработала защита от слишком низкой темпер атуры принимаемого воздуха


Неисправен датчик температуры принимаемого воздуха

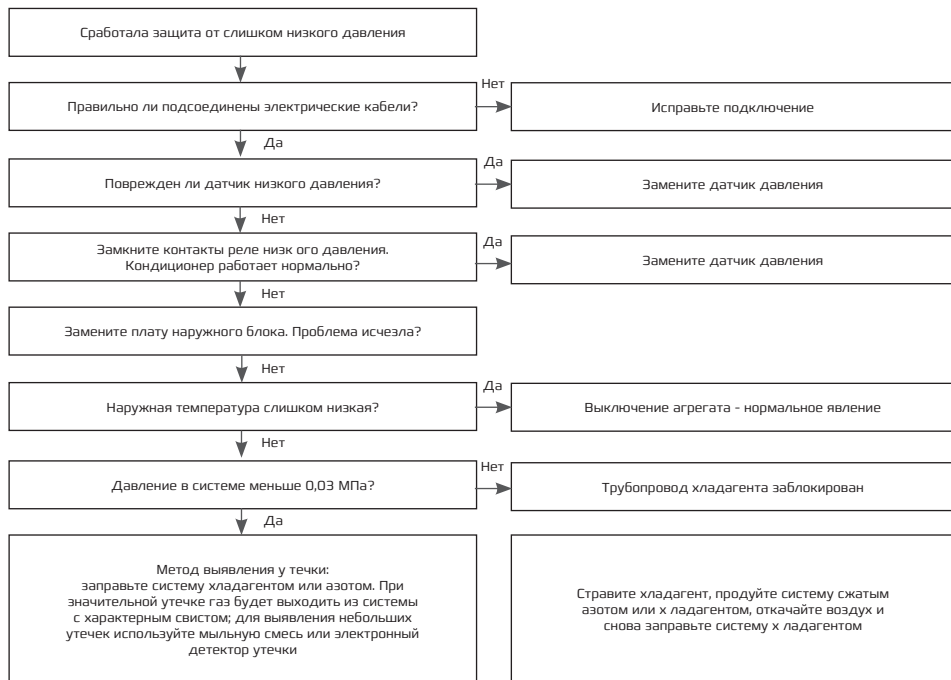


Сработала защита от слишком высокой температуры подаваемого воздуха

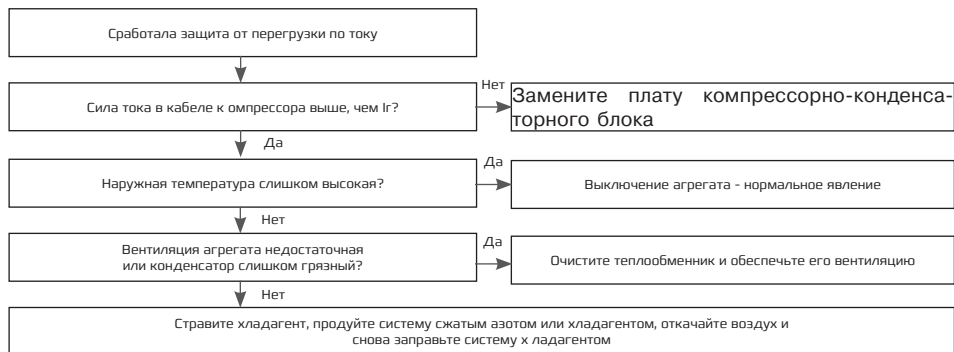


Сработала защита от слишком высокого давления


Сработала защита от слишком низкого давления



Сработала защита от перегрузки по току



14. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MCL-53	MCL-61	MCL-70	MCL-105
Электропитание, В/Гц/Ф	380-400/50/3			
Диапазон окружающей температуры, ОС	17-46			
Холодопроизводительность, кВт	53	61	70	105
Потребляемая мощность, кВт	16,8	19	22	28
Макс. потребляемая мощность, кВт	23,7	28,2	31,8	40,7
Макс. потребляемый ток, А	45,2	51	56,5	71,8
Уровень шума, дБ[А]	73	76	76	78
Тип	R410a			
Тип / Количество компрессоров	Спиральный / 2			
Тип / Количество вентиляторов	Осевой / 2			
Тип	Медная труба и алюминиевое ребро			
Жидкость / Газ	2xø12,7/25	2xø12,7/25	2xø12,7/25	2xø12,7/25
Макс. длина труб, м	50			
Макс. перепад высот, м	30			
Габариты [ШxВxГ], мм	1825x1245x899	1825x1245x899	2158x1258x1082	2158x1669x1082
Вес нетто, кг	403	403	508	570

15. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечению срока службы прибор должен подвергнуться утилизации в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации.

Товар имеет декларацию о соответствии на территории таможенного союза.

